

**Мастика электроизоляционная МКП-303**

ТУ 2311-024-31885305-2004

Общее описание:

Мастика МКП-303 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и специальных добавок в компаунде электроизоляционном марки КП-303Н-А (ТУ 2257-019-31885305-2003) на основе смеси полимеризационноспособных полиэфиров. Соотношение связующее/пигментная часть в мастике составляет 1:2.

Область применения:

Мастика предназначена для укрепления пазовых клиньев, заполнения пустот в лобовой части и выравнивания поверхности якорей тяговых электродвигателей перед нанесением покровной эмали. Допускается нанесение мастики МКП-303 на горячую поверхность якоря (до 90 °С). Отверждение мастики необходимо проводить при температуре 160-165 °С одновременно с нанесённой на поверхность якоря эмалью горячей сушки. Время отверждения мастики – 60 минут с момента разогрева якоря до температуры 160 °С.

Основные технические характеристики мастики МКП-303

Наименование показателя	Значение
1 Цвет пленки мастики	Серый или красно-коричневый, оттенок не нормируется
2. Внешний вид пленки мастики	Ровная, гладкая, однородная, матовая
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	97±2
4. Степень перетира, мкм, не более	80
5. Продолжительность просыхания в толстом слое при температуре 160 °С, час, не более	1

Гарантийный срок хранения- 6 месяцев со дня изготовления.

Пример обозначения мастики при её заказе:

«Мастика электроизоляционная МКП-303 ТУ 2311-024-31885305-2004»

**Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.01.12.349.П.27505.11.4 от 01.12.2004г
Система управления качеством сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001:2000 согласно сертификату соответствия РОСС RU.ИС51.К00026 от 24.07.2007 г.**