

**Электроизоляционный пропиточный компаунд КП-303Н**

ТУ 2257-019-31885305 -2003

Общее описание:

Электроизоляционный однокомпонентный пропиточный компаунд КП-303Н представляет собой смесь полимеризационноспособных полиэфиров с целевыми добавками в присутствии перекиси дикумила в качестве отвердителя, не содержащую летучих продуктов.

Область применения:

Предназначен для пропитки обмоток электрических машин и аппаратов с электрической изоляцией класса нагревостойкости «Н» (180 °С) любого, в том числе тропического, исполнения, изготовленных с применением проводов с эмалевой и волокнистой изоляцией методом струйно-капельной, вакуум-нагнетательной пропитки или окунанием, а также: для заливки электротехнических изделий; для использования в производстве стеклослюдолент в качестве активного наполнителя, способного при отверждении обеспечивать монолитную электрическую изоляцию; для использования в качестве пленкообразующего в производстве эмалей; для приготовления мастик.

Применяется в системах изоляции класса нагревостойкости «Н» в сочетании с полиимидными пленками, полиэтиленнафталатной пленкой типа «Теонекс»[®], слюдосодержащими и другими электроизоляционными материалами.

Является основой систем изоляции ЗАО «Диэлектрик».

Основные свойства:

Компаунд КП-303Н отличается сочетанием высокой скорости сушки и большим сроком жизни с введенным инициатором, высокой цементирующей способностью, в том числе при рабочих температурах и влагостойкостью. Компаунд КП-303Н отличается от аналогов высокой степенью полимеризации до 98% и большим классом нагревостойкости — «Н» (180 °С).

Компаунд КП-303Н выпускается четырех марок: А, Б, В и Г, отличающихся вязкостью. Свойства компаунда разных марок приведены в таблице приложения.

Компаунд КП-303Н однокомпонентный и, в отличие от двухкомпонентных компаундов, не требует оборудования для смешивания перед использованием и подогрева при использовании как, например, компаунд Элпласт -180 ИД.

Аналогично существующим компаундам КП, новый компаунд КП-303Н всех марок предназначен для пропитки изделий на капельных (струйных) установках с токовой радиационной сушкой. Компаунд марок КП-303Н-Б и КП-303Н-В предназначен также для пропитки электрооборудования методом вакуум-нагнетательной пропитки или окунанием при температуре компаунда 15-25 °С.

Совмещается с предварительно пропитанными слюдолентами других производителей.

Гарантийный срок хранения компаунда всех марок с введенным отвердителем – перекисью дикумила – 12 месяцев со дня изготовления.

Пример обозначения компаунда КП-303Н марки А при его заказе:

«Компаунд электроизоляционный марки КП-303Н-А ТУ 2257-019-31885305-2003».

Сравнительные технические характеристики приведены в приложении к настоящему описанию.

Продукция сертифицирована:

Сертификат соответствия №РОСС.RU.МЕ58.Н00313 от 06.12.2009г.

Паспорт безопасности на компаунд КП-303 РПБ №40245042.22.16509 от 1.11.2006г.

Система менеджмента качества сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001:2001 согласно сертификату соответствия РОСС RU.ИС51. К00026 от 24.07.2007г.

Основные технические характеристики компаунда КП-303Н

Наименование показателей	Значение показателей для марок компаундов					
	КП-303Н				Элпласт-180ИД /КП-99ИД/	
	А	Б	В	Г	А	Б
Класс нагревостойкости	Н				Н	
Количество компонентов	1 (однокомпонентный)				2	
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по ВЗ-246, сопло 4 мм	170-250	110-160	50-100	30-50	30-80 при 50±2 °С	20-40 при 50±2 °С
Продолжительность просыхания в толстом слое до степени 3, мин, не более	30 при 160 ⁺⁵ °С				30 при 150±2°С	
Продолжительность просыхания в тонком слое, мин, не более	30 при 160 ⁺⁵ °С				-	-
Цементирующая способность, Н, не менее при М (15-35)°С 45-75%	300				392	
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее: - 24ч (15-35)°С 45-75%; М (15-35)°С 45-75%. - 24ч (15-35)°С 45-75% + 24ч 23°С 93%; М (15-35)°С 45-75%.	1·10 ¹³	1·10 ¹³	1·10 ¹³	1·10 ¹²	1·10 ¹³	
	1·10 ¹²	1·10 ¹²	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	5·10 ¹¹	
Электрическая прочность, МВ/м, не менее: - 24ч (15-35)°С 45-75%; М (15-35)°С 45-75%. - 24ч (15-35)°С 45-75% + 24ч 23°С 93%; М (15-35)°С 45-75%.	25				25	
	20				20	
Режим отверждения в составе изоляции изделия, не менее	3 часа при 160-165°С (начиная с момента прогрева изделия до 160-165 °С)				10 часов: 2 час-130°С 4 час-160°С 4 час-180°С	
Тангенс угла диэлектрических потерь при 50Гц, не более а) при 20°С б) при 180°С	0,03 0,3				*	

Примечание: * - тангенс угла диэлектрических потерь не нормируется.